

Die ETO GRUPPE ist eine wachstumsstarke, mittelständische Unternehmensgruppe und zählt zu den führenden Herstellern innovativer elektromagnetischer Antriebskomponenten und Sensoren für die Automobiltechnik und den Maschinenbau. Unsere Produkte machen Fahrzeuge und Maschinen sicherer, effizienter und umweltfreundlicher. Mit über 1.900 Mitarbeitern entwickeln und produzieren wir weltweit kundenspezifische Lösungen für führende Fahrzeughersteller, -zulieferer und Anlagenbauer. An unseren Standorten in Deutschland, USA, Polen, China, Indien und Mexiko begeistern wir mit Qualität und Innovation Kunden auf der ganzen Welt. Qualifizierte und engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind ein wesentlicher Faktor unseres Erfolges.

Zur weiteren Verstärkung unseres Teams in der Lieferantenbetreuung suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen

## SUPPLIER QUALITY ENGINEER (m/w)

Referenznummer 261-01

### Ihre Aufgaben

- Betreuung der bestehenden Lieferanten im Rahmen von Entwicklungsprojekten und der Serienproduktion in allen Qualitätsthemen
- Mitarbeit bei der Auswahl von Neulieferanten
- Interner Ansprechpartner bei allen lieferantenbezogenen Qualitätsfragen in Bezug auf Produkt- und Prozessqualität
- Begleitung des Projektmanagements der Lieferanten sowie der Endabnahme und Freigabe
- Umsetzung von Reklamationsmanagement und Optimierungsprogrammen mit den Lieferanten
- Durchführung von Prozessaudits, R@R, Erstassessments
- Teilnahme an technischen Lieferantengesprächen mit der Entwicklung
- Bereitstellen von Fertigungsprozess-Expertenwissen für das entsprechende Teilespektrum
- Standortübergreifende Zusammenarbeit im Rahmen der Lieferantenbetreuung der ETO GRUPPE

### Ihr Profil

- Ingenieur, Techniker- oder Meisterausbildung
- Gute Kenntnisse und Erfahrung im Bereich werkzeuggebundener Produktionsprozesse
- Erfahrung in der Qualitätssicherung oder Qualitätsvorausplanung idealerweise im Bereich Automotive
- Problemlösungstechniken (Ishikawa, 5W, 8D, etc.)
- Kenntnisse der einschlägigen Normen (ISO/TS 16949, ISO 14001) und Methoden (APQP, PPF/PPAP, EMPB, FMEA, SPC, VDA 6.3 ...)
- Ausgeprägte Team- und Kommunikationsfähigkeit sowie ein hohes Maß an Kundenorientierung, Eigeninitiative und Verantwortungsbewusstsein
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Reisebereitschaft

Als einer der attraktivsten Arbeitgeber der Region bieten wir Ihnen einen sicheren Arbeitsplatz mit anspruchsvollen Aufgabenstellungen, flexiblen Arbeitszeiten, leistungsorientierten Vergütungsstrukturen und persönlichen Entwicklungsmöglichkeiten.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann übermitteln Sie uns Ihre Bewerbungsunterlagen, unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen und Ihres möglichen Eintrittstermins, über unser Karriere-Portal: <http://bit.ly/2vYa8Bh>. Ihre Ansprechpartnerin ist Frau Kathrin Striebel.